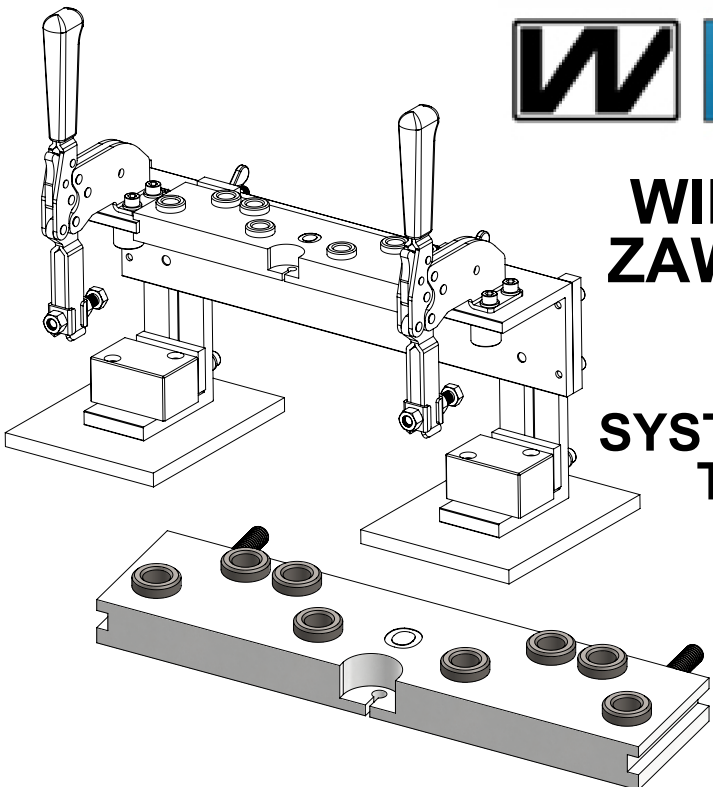
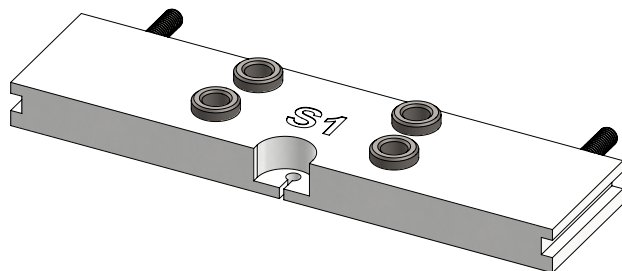


WIERCENIE OTWORÓW POD ZAWIAS ROLKOWY WR WALA Z UŻYCIEM SZABLONU

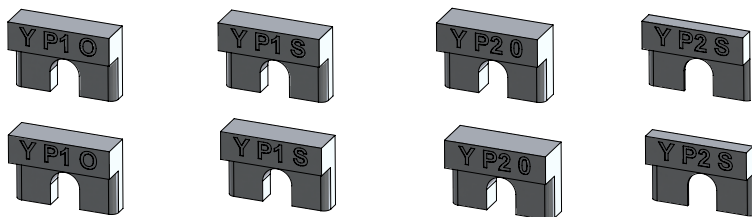
SYSTEM YAWAL TM77, TM77 PANEL, TM77 PANDOR, TM74, TM62



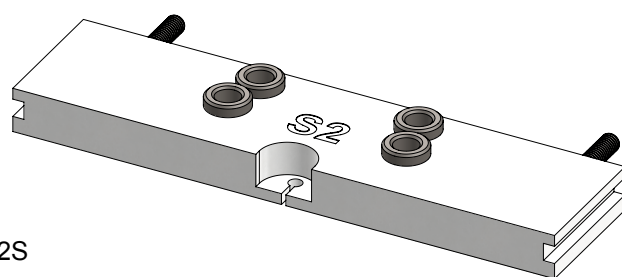
PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA W OŚCIEŻNICY - OZNACZENIE "O"



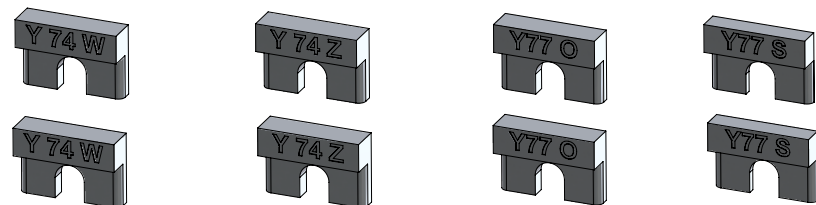
PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA W SKRZYDLE - OZNACZENIE "S1"



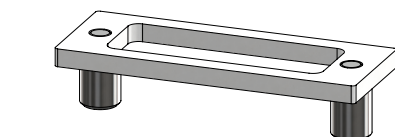
DYSTANS YP10 DYSTANS YP1S DYSTANS YP20 DYSTANS YP2S



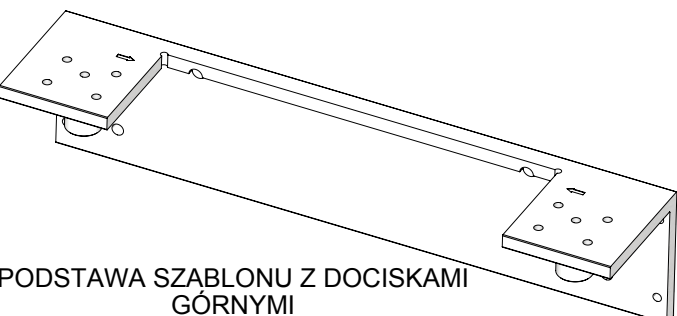
PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA W SKRZYDLE TM62 - OZNACZENIE "S2"



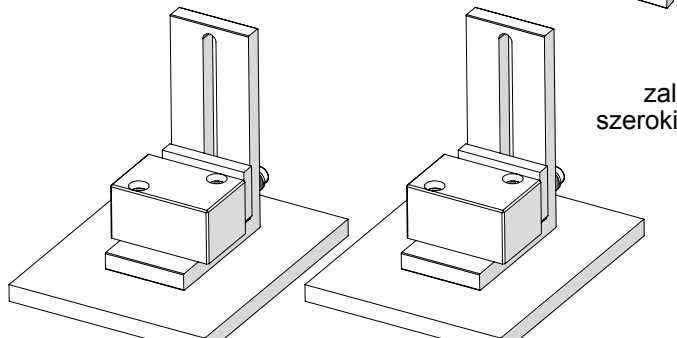
DYSTANS Y74W DYSTANS Y74Z DYSTANS Y77O DYSTANS Y77S



MAŁY SZABLON DO ODWZOROWANIA WYBRANIA POD MECHANIZM W SKRZYDLE DRZWI

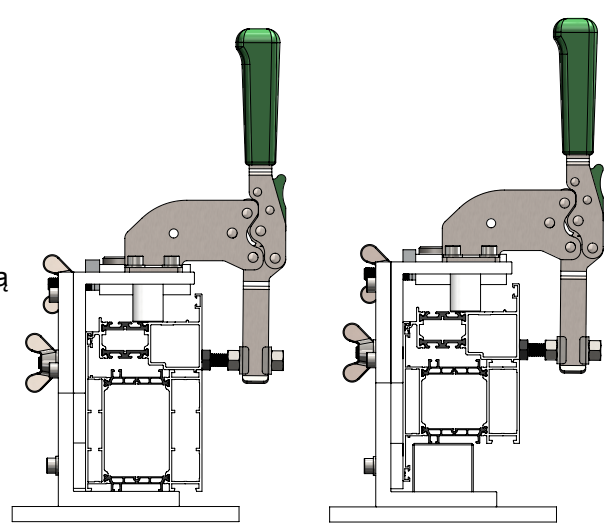
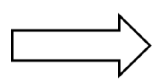


PODSTAWA SZABLONU Z DOCISKAMI GÓRNYMI



KĄTOWNIKI DOLNE Z PODSTAWAMI

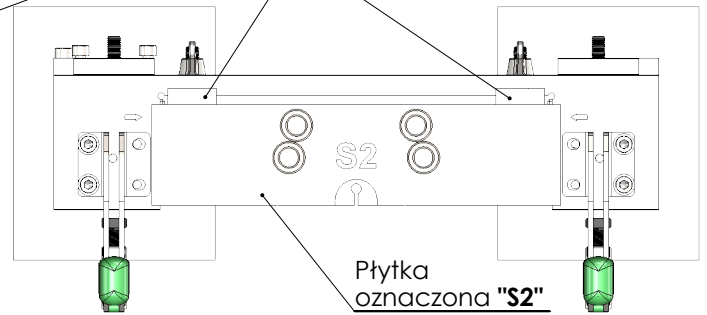
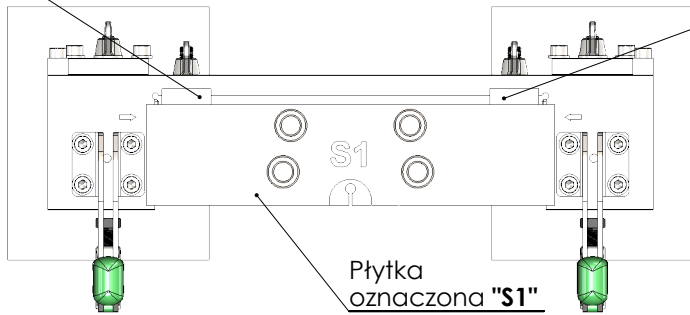
zalecane dla profili szerokich oraz z wysuniętą pletwą



Przygotowanie szablonu do wiercenia:

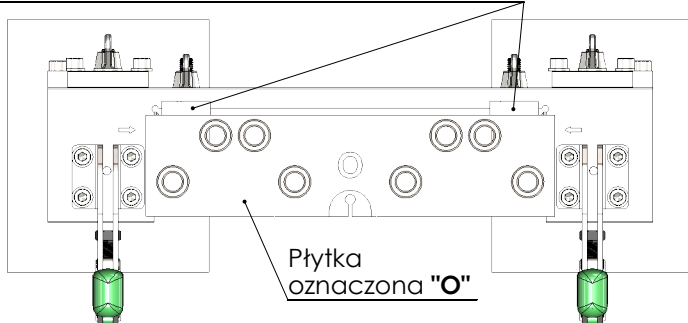
Wiercenie otworów w skrzydle:

Dystans:
YP1S - TM77 Pandoor panel 1-stronny
YP2S - TM77 Pandoor panel 2-stronny
Y74W - TM74 drzwi otw. do wewnątrz
Y74Z - TM74 drzwi otw. na zewnątrz
Y74W - TM77 drzwi otw. do wew. oraz na zew.
Y77S - TM77 PANEL (dla drzwi na zew. oraz do wew. panel 2stronny trzeba dodatkowo przygotować blachę 3mm odpowiadającą grubości panelu w tych skrzydłach, celem bazowania profilu w szablonie, pokazane to zostało na rysunku w dalszej części instrukcji)



Wiercenie otworów pod ościeżnicę:

Dystans:
YP1O - TM77 Pandoor panel 1-stronny
YP2O - TM77 Pandoor panel 2-stronny
Y74W - TM74, TM62 drzwi otw. do wewnątrz
Y74Z - TM74, TM62 drzwi otw. na zewnątrz
Y74W - TM77 drzwi otw. do wew. oraz na zew.
Y77O - TM77 PANEL

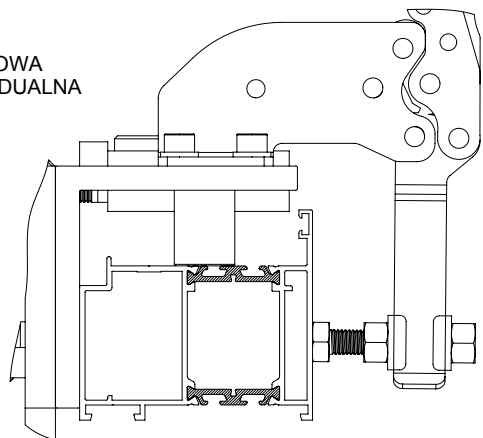


Do wiercenia otworów w szablonie zalecane są wiertła do metalu **EXTREME 2** \varnothing 11 DT5559 - DEWALT:



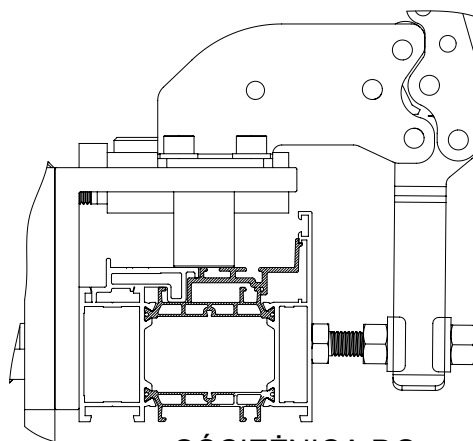
Wiercenie otworów w ościeżnicy:

ZABUDOWA INDYWIDUALNA



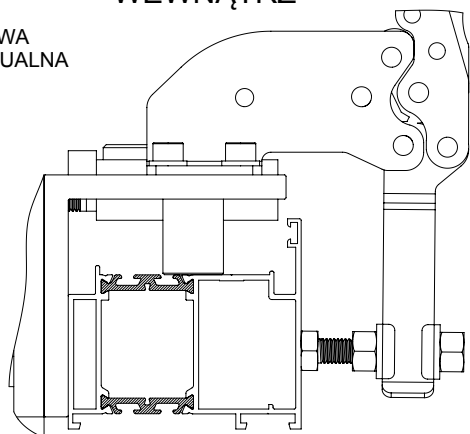
OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ

ZABUDOWA WITRYNOWA



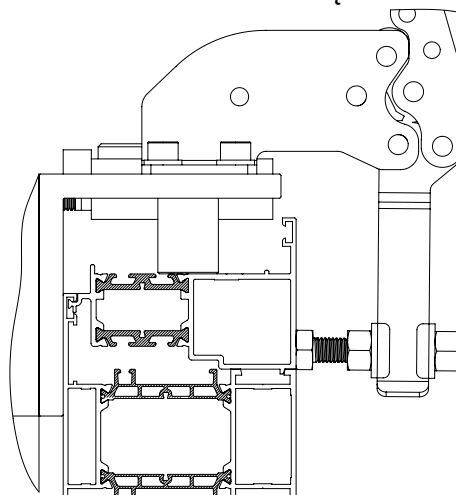
OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ

ZABUDOWA INDYWIDUALNA



OŚCIEŻNICA NA ZEWNĄTRZ

ZABUDOWA WITRYNOWA

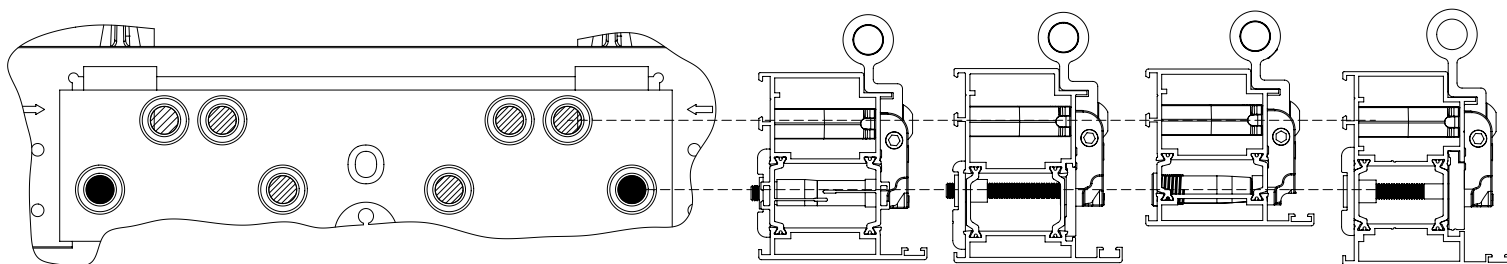


OŚCIEŻNICA NA ZEWNĄTRZ

SPOSÓB WIERCENIA OTWORÓW:

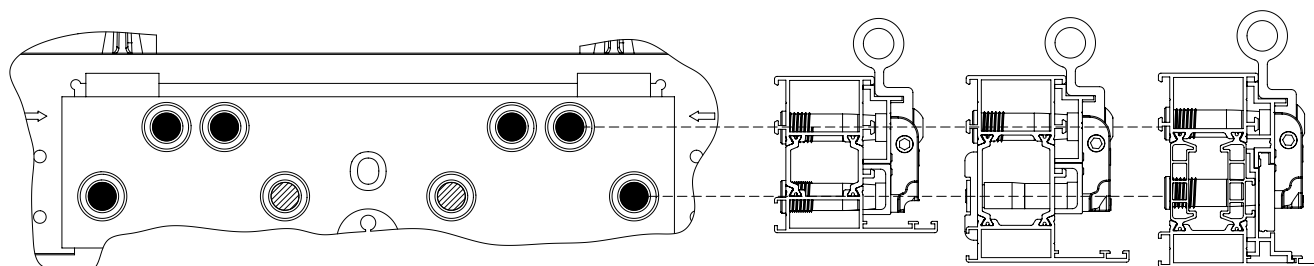
● - WIERCENIE NA WYLOT PRZEZ WSZYSTKIE ŚCIANKI

▨ - WIERCENIE PRZEZ PIERWSZĄ ŚCIANKĘ



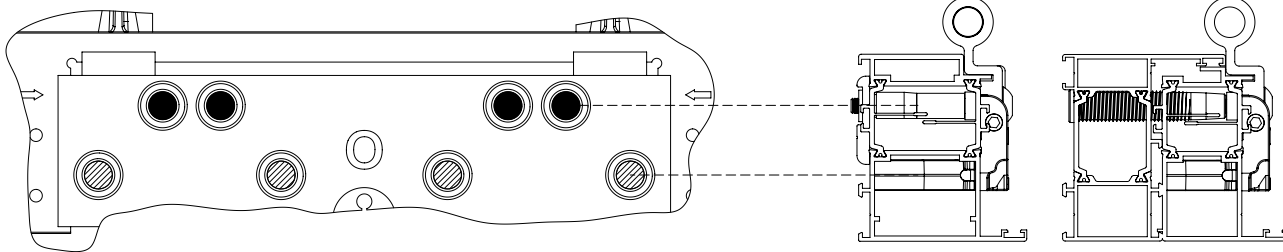
OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ ZABUDOWA INDYWIDUALNA

TM62, TM74, TM77, TM77 PANDOR, TM77 PANEL

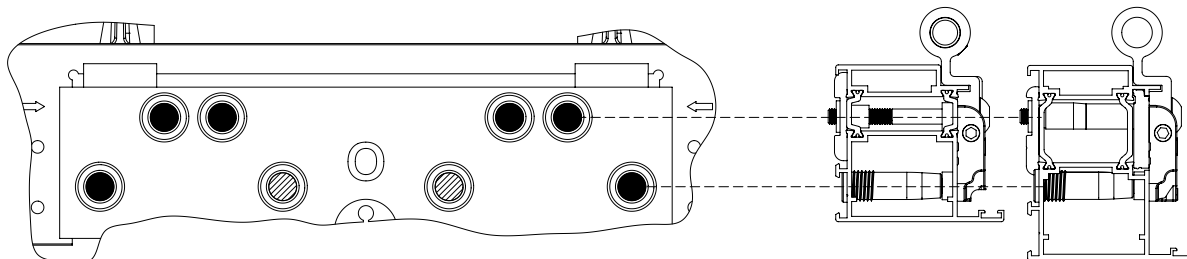


OŚCIEŻNICA DO WEWNĄTRZ ZABUDOWA WITRYNOWA

TM62, TM74, TM77, TM77 PANEL



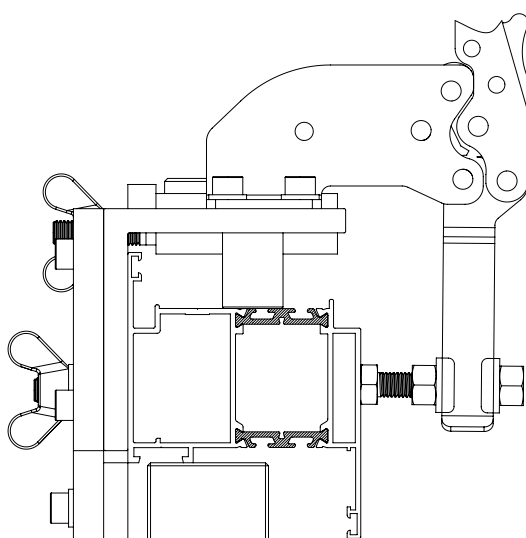
**OŚCIEŻNICA NA ZEWNĄTRZ
ZABUDOWA INDYWIDUALNA I WITRYNOWA
TM74**



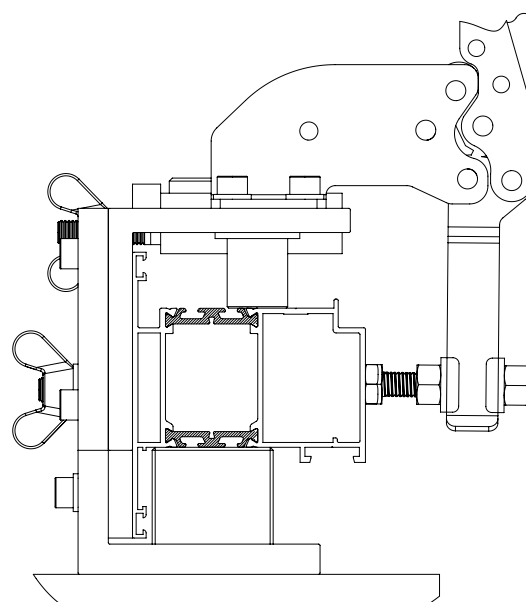
**OŚCIEŻNICA NA ZEWNĄTRZ
ZABUDOWA INDYWIDUALNA I WITRYNOWA
TM62, TM77, TM77 PANEL**

Pozostałą część obróbki w ościeżnicach należy wykonać na maszynach wg szczegółowych rysunków obróbki profili.

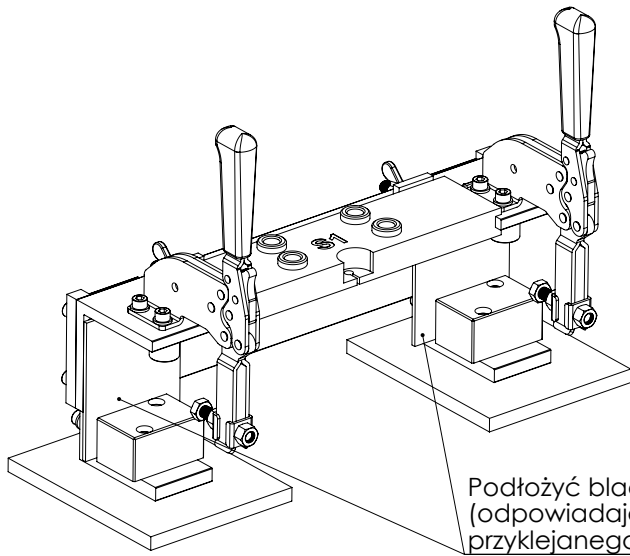
Wiercenie otworów w profilu skrzydła:



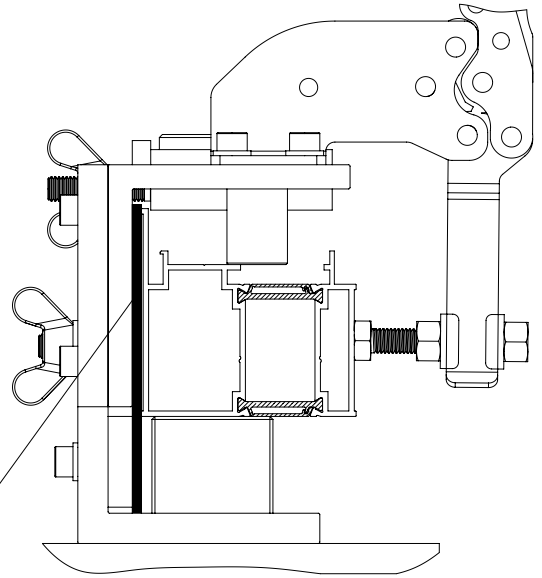
**SKRZYDŁO DO
WEWNĄTRZ**



**SKRZYDŁO NA
ZEWNĄTRZ**



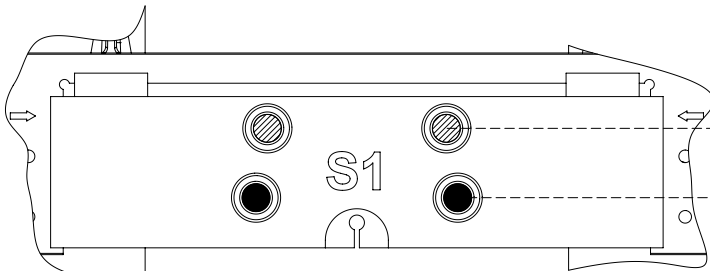
Podłożyć blachę o gr. 3mm
(odpowiadająca grubości
przyklejanego panelu)



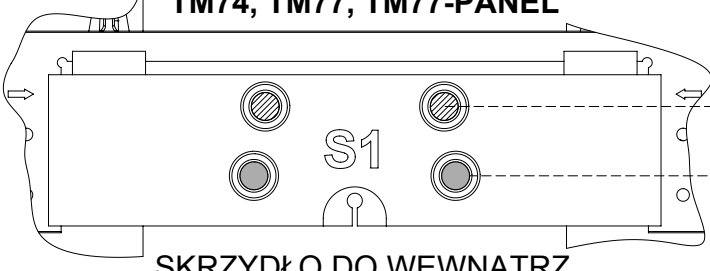
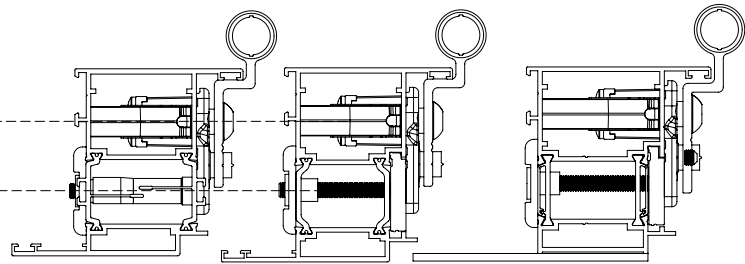
TYLKO SYSTEM TM77 PANEL
SKRZYDŁO: DRZWI NA ZEWNĄTRZ oraz
DRZWI DO WEWNĄTRZ PANEL 2-STRONNY

SPOSÓB WIERCENIA OTWORÓW:

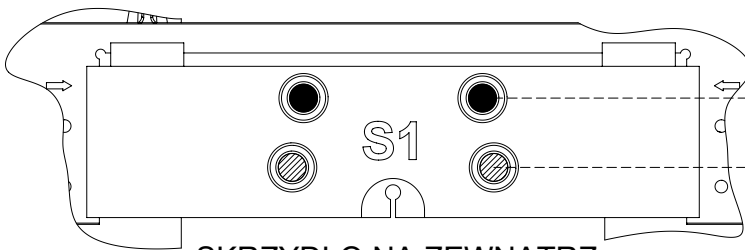
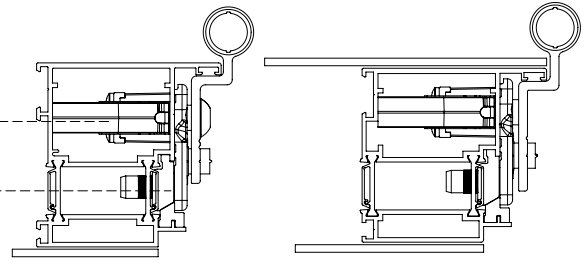
- - WIERCENIE NA WYLOT PRZEZ WSZYSTKIE ŚCIANKI
- ▨ - WIERCENIE PRZEZ PIERWSZĄ ŚCIANKĘ
- - WIERCENIE PRZEZ PIERWSZĄ ŚCIANKĘ, A NASTĘPNIE PODWIERCIĆ NA $\varnothing 15$



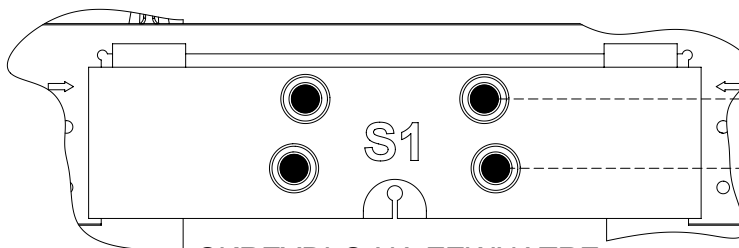
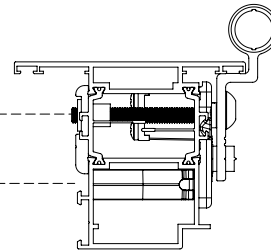
SKRZYDŁO DO WEWNĄTRZ
TM74, TM77, TM77-PANEL



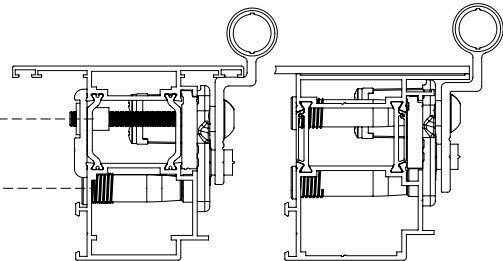
SKRZYDŁO DO WEWNĄTRZ
TM77 PANDOOOR

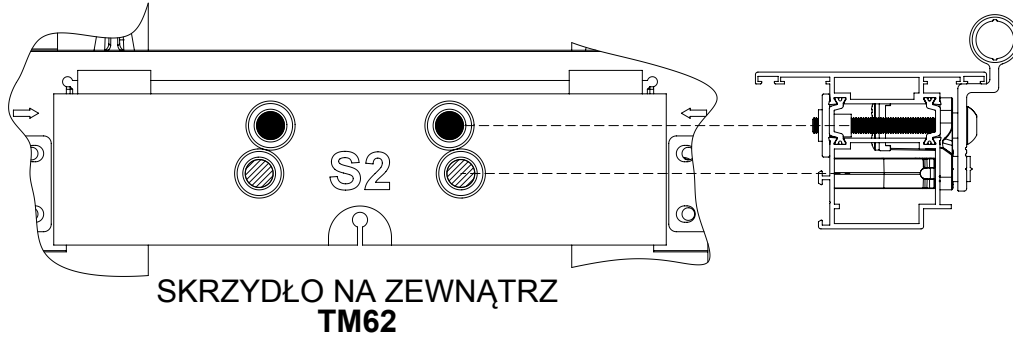
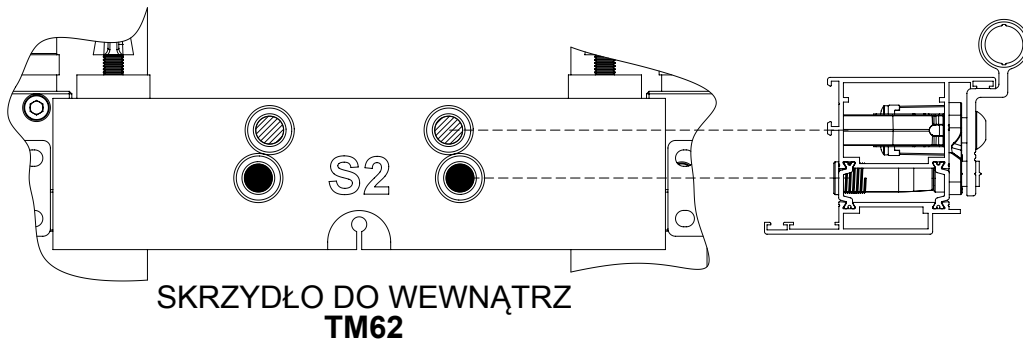


SKRZYDŁO NA ZEWNĄTRZ
TM74

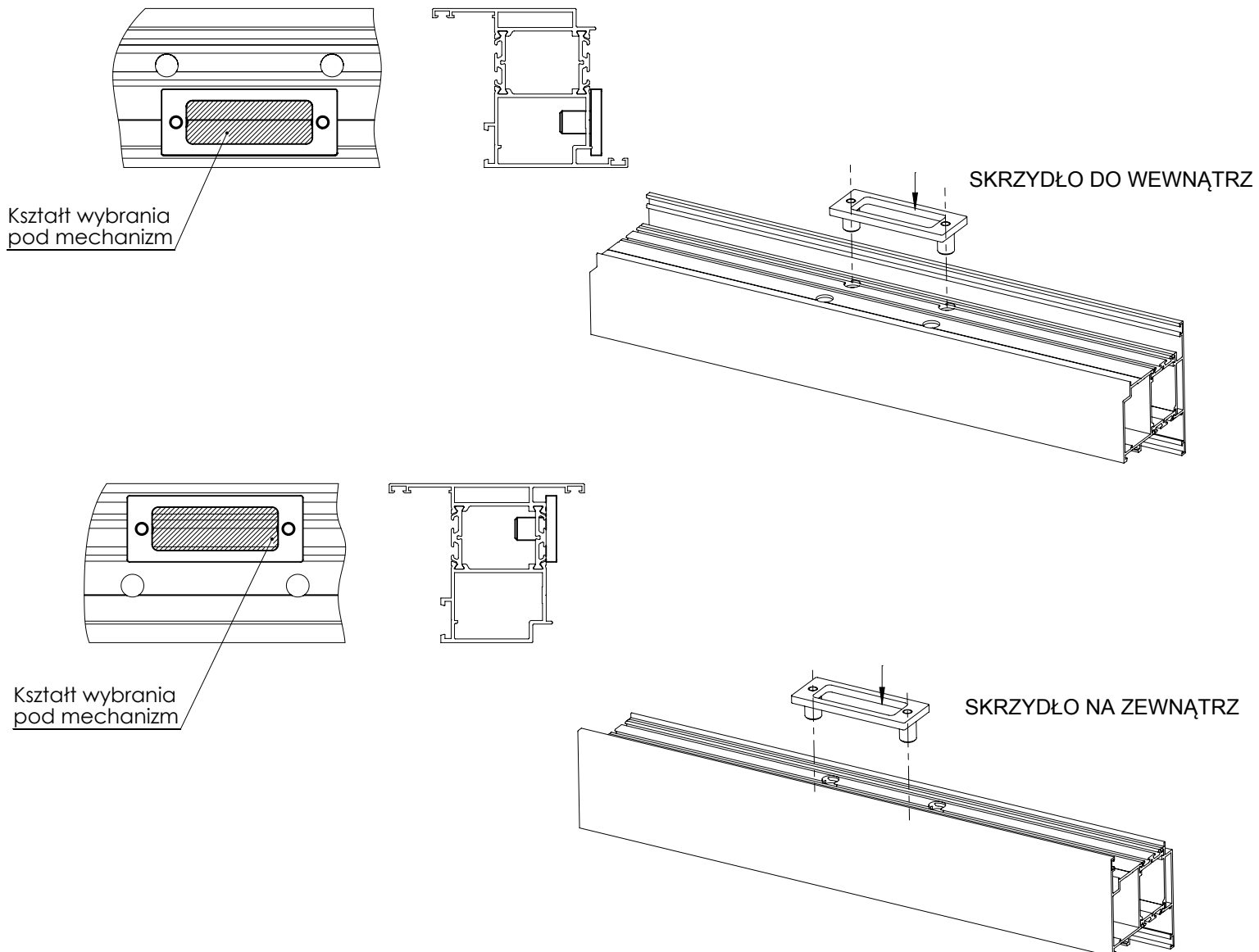


SKRZYDŁO NA ZEWNĄTRZ
TM77, TM77 PANEL





Frezowanie w profilu skrzydła pod mechanizm regulacji wykonać po wierceni. Kształt wybrania wg małego szablonu:



Pozostałą część obróbki w skrzydle wykonać na maszynach wg szczegółowych rysunków obróbki profili.